

Подготовка кромкооблицовочного станка к шеф-монтажным работам



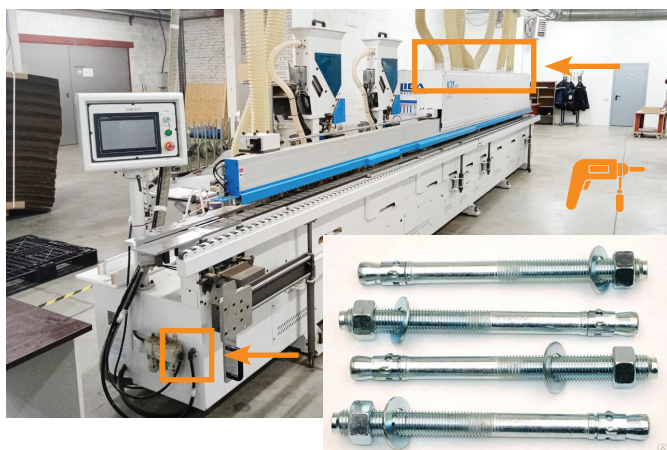
Шаг 1

Выгрузить станок и установить его на постоянное место работы.

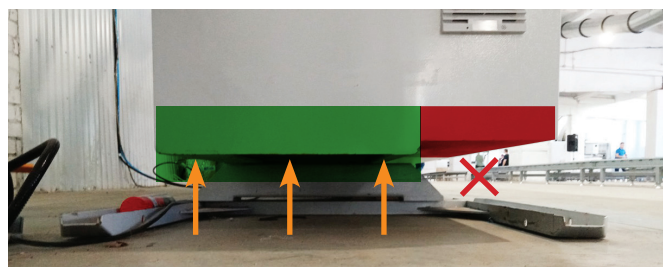
Распаковать, снять с транспортировочных лыж, подвести коммуникации (электропитание, сжатый воздух, аспирацию).

На месте установки станка должны быть:

- Ровные бетонные полы (перепад не более 3 см на длину станка).
- В помещении должна быть обеспечена постоянная температура не ниже 15°C.
- Назначить и обеспечить постоянное присутствие в период проведения работ ответственного лица Заказчика.
- Подготовить клиновые или химические анкерные болты.



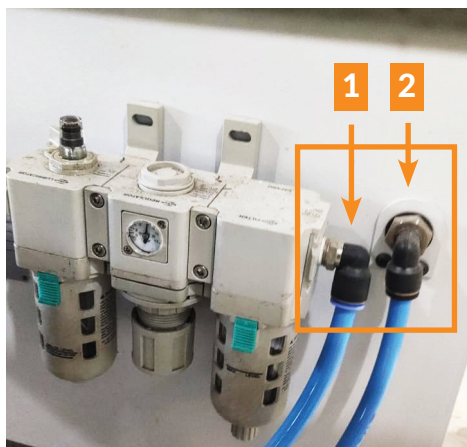
ВНИМАНИЕ! Перемещение станка с его торцов допускается только с упором в указанную на схеме зеленую область



Шаг 2

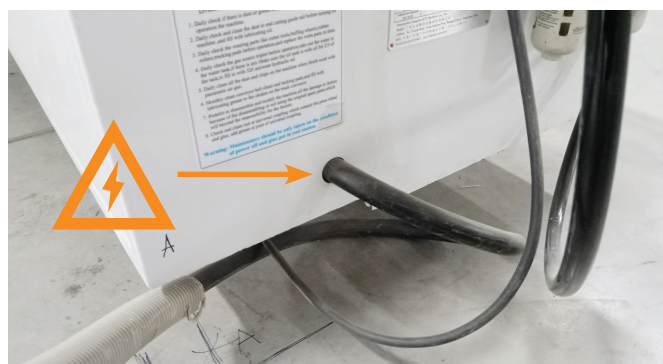


Подвести сжатый воздух ДВУМЯ пневмотрубками Ø12 мм



Шаг 3

Подвести кабель эл. питания, соответствующий мощности станка (мощность можете узнать у вашего сервис-менеджера или на шильдике станка)



Подготовка кромкооблицовочного станка к шеф-монтажным работам



Шаг 4



Подготовить сотрудников для монтажа и обучения в том числе ответственных за эксплуатацию и обслуживание оборудования

Шаг 5



Заранее приобрести все материалы, необходимые для обслуживания станка (масла, смазки)



Шаг 6

Подготовить заготовки, кромки в достаточном количестве для проверки станка в условиях максимально близких к реальной эксплуатации



Шаг 7

Подготовить клей и жидкости (очистительная/разделительная) для работы на станке. Для подбора клея — обратитесь к вашему менеджеру по инструменту



Шаг 8

Обеспечить к концу работ наличие печати и ответственного лица для подписания акта выполненных работ

