

Подготовка обрабатывающего центра к шеф-монтажным работам



Шаг 1

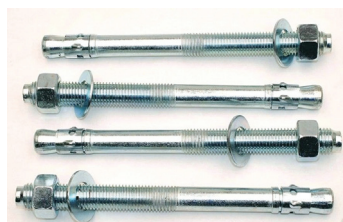


Выгрузить станок и установить его на постоянное место работы.

Распаковать, снять с транспортировочных лыж, подвести коммуникации (электропитание, сжатый воздух, аспирацию).

На месте установки станка должны быть:

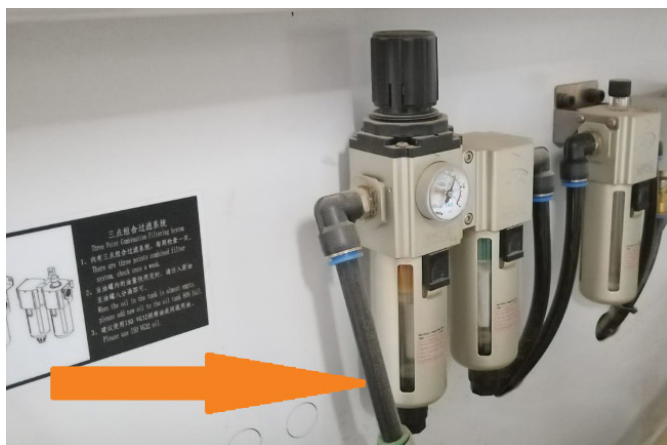
- Ровные бетонные полы (перепад не более 3 см на длину станка).
- В помещении должна быть обеспечена постоянная температура не ниже 15°C.
- Назначить и обеспечить постоянное присутствие в период проведения работ ответственного лица Заказчика.
- Подготовить клиновые или химические анкерные болты.



Шаг 2

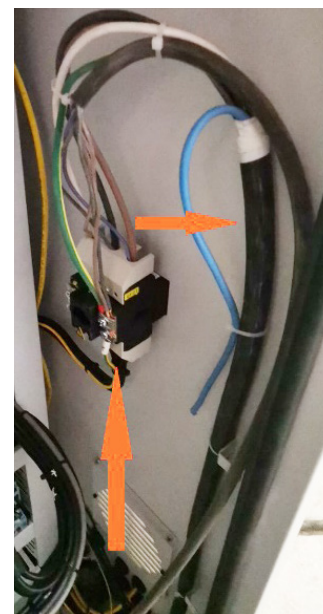


Подвести сжатый воздух пневмотрубкой Ø12 мм



Шаг 3

Подвести кабель эл. питания, соответствующий мощности станка (мощность можете узнать у вашего сервис-менеджера или на шильдике станка)



Подготовка обрабатывающего центра к шеф-монтажным работам



Шаг 4



Подготовить сотрудников для монтажа и обучения в том числе ответственных за эксплуатацию и обслуживание оборудования



Шаг 5



Заранее приобрести все материалы, необходимые для обслуживания станка: масла, смазки (станки могут приходить к Заказчику без смазки). При необходимости — стабилизатор напряжения.



Шаг 6

Приготовить плитный материал в достаточном количестве для проверки станка в условиях максимально близких к реальной эксплуатации.



Шаг 7

Обеспечить к концу работ наличие печати и ответственного лица для подписания акта выполненных работ

